16Д20 токарный станок Новый продам, Владивосток.

Владивосток, Россия

Станок 16Д20 предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обрабатываемые детали устанавливаются в центрах или патроне.
Шпиндель смонтирован на прецизионных подшипниках качения. На суппорте имеются масштабные линейки с визирами для удобства определения величины перемещения резцовых и поперечных салазок в процессе работы. Новая конструкция резцедержателя улучшает стабильность фиксации. Фартук станка снабжен оригинальным механизмом выключения подачи суппорта, обеспечивающим высокую точность останова на жестком упоре. Комплекс ограждающих и блокировочных устройств гарантирует безопасность работы на станке.

Наиболее целесообразно использовать станок в инструментальных и ремонтных службах в условиях мелкосерийного и единичного производства на чистовых и получистовых работах.

Технические характеристики токарного станка 16Д20
Основные параметры станка согласно ГОСТ 440-81
Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм 400
Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм 220
Наибольшая длина устанавливаемой детали РМЦ, мм 1000
Диаметр отверстия в шпинделе, мм 63
Инструментальный конус шпинделя, мм М80
Фланец шпинделя, мм 6М
Мощность привода главного движения, кВт 11
Частота вращения шпинделя, об/мин 8, 5..2000
Количество прямых скоростей шпинделя 27
Количество скоростей, переключаемых без остановки шпинделя 9
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кН*м 2
Суппорт. Подачи
Высота резца, мм/об 25
Диапазон продольных подач, мм/об 0, 05..10, 7
Диапазон поперечных подач, мм/об 0, 025..5, 35
Количество подач продольных/ поперечных 32/ 32
Скорость быстрых перемещений продольных/ поперечных, м/мин 4/ 2
Количество резьб, мм
Пределы шагов метрических резьб, мм 0, 5..112
Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм 0, 25..56
Пределы шагов модульных резьб, модуль 0, 5..112
Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный 56..0, 25
Задняя бабка
Центр пиноли задней бабки по ГОСТ 13214-79 М5
Наибольшее перемещение пиноли, мм 150

Электрооборудование и привод
Количество электродвигателей на станке 3
Электродвигатель главного движения, кВт 11
Электродвигатель быстрых перемещений, кВт 0, 75
Электродвигатель насоса СОЖ, кВт 0, 125
Электродвигатель гидростанции, кВт -
Габариты станка (длина ширина высота) , мм 2880 x 1270 x 1605
Масса станка, кг 2800

И много других станков.

Цена: Договорная | Тип объявления: Продам, продажа, продаю | Торг: --

Деменев Алексей **89146521568**