

16Д20 токарный станок Новый продам, Владивосток.



Владивосток, Россия

Станок 16Д20 предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обрабатываемые детали устанавливаются в центрах или патроне. Шпиндель смонтирован на прецизионных подшипниках качения. На суппорте имеются масштабные линейки с визирами для удобства определения величины перемещения резцовых и поперечных салазок в процессе работы. Новая конструкция резцедержателя улучшает стабильность фиксации. Фартук станка снабжен оригинальным механизмом выключения подачи суппорта, обеспечивающим высокую точность останова на жестком упоре. Комплекс ограждающих и блокировочных устройств гарантирует безопасность работы на станке.

Наиболее целесообразно использовать станок в инструментальных и ремонтных службах в условиях мелкосерийного и единичного производства на чистовых и получистовых работах.

Технические характеристики токарного станка 16Д20

Основные параметры станка согласно ГОСТ 440-81

Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм 400

Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм 220

Наибольшая длина устанавливаемой детали РМЦ, мм 1000

Диаметр отверстия в шпинделе, мм 63

Инструментальный конус шпинделя, мм М80

Фланец шпинделя, мм 6М

Мощность привода главного движения, кВт 11

Частота вращения шпинделя, об/мин 8, 5..2000

Количество прямых скоростей шпинделя 27

Количество скоростей, переключаемых без остановки шпинделя 9

Наибольший крутящий момент на шпинделе, кН*м 2

Суппорт. Подачи

Высота резца, мм/об 25

Диапазон продольных подач, мм/об 0, 05..10, 7

Диапазон поперечных подач, мм/об 0, 025..5, 35

Количество подач продольных/ поперечных 32/ 32

Скорость быстрых перемещений продольных/ поперечных, м/мин 4/ 2

Количество резьб, мм

Пределы шагов метрических резьб, мм 0, 5..112

Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм 0, 25..56

Пределы шагов модульных резьб, модуль 0, 5..112

Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный 56..0, 25

Задняя бабка

AvizInfo.ru

Центр пиноли задней бабки по ГОСТ 13214-79 М5

Наибольшее перемещение пиноли, мм 150

Электрооборудование и привод
Количество электродвигателей на станке 3
Электродвигатель главного движения, кВт 11
Электродвигатель быстрых перемещений, кВт 0, 75
Электродвигатель насоса СОЖ, кВт 0, 125
Электродвигатель гидростанции, кВт -
Габариты станка (длина ширина высота) , мм 2880 x 1270 x 1605
Масса станка, кг 2800

И много других станков.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Деменев Алексей

89146521568