

Станок вертикально фрезерный 6Т12-1 продам, Владивосток.



Владивосток, Россия

Станок вертикальный консольно-фрезерный 6Т12 предназначен для фрезерования всевозможных деталей из различных материалов.

Применяется в условиях единичного и серийного производства.

На станке можно обрабатывать вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса и др. В толчковом режиме производятся установочные перемещения стола. Возможна работа по разметке. В ручном универсальном режиме станок работает с использованием рабочих подач, быстрых перемещений, а также ручных перемещений от маховиков и рукоятки.

Имеется устройство для ограничения зазора в винтовой паре продольного перемещения стола, индивидуальная смазка винта вертикального перемещения, повышающая его долговечность и снижающая усилие подъема консоли.

Введены дополнительные устройства для защиты от разлетающейся стружки и эмульсии.

Повышена жесткость станка за счет прямоугольных направляющих станины и консоли.

Имеется автоматическое торможение шпинделя в рабочем режиме и при аварийном отключении.

Автоматизированная смазка узлов повышает их долговечность и сокращает время обслуживания.

Стол станка может поворачиваться вокруг вертикальной оси на $\pm 45^\circ$, что позволяет с применением делительных устройств фрезеровать различные винтообразные спирали.

Поворотная шпиндельная головка станков оснащена механизмом ручного осевого перемещения гильзы шпинделя, что позволяет производить обработку отверстий, ось которых расположена под углом до $\pm 45^\circ$ к рабочей поверхности стола.

Мощность приводов и высокая жесткость станков позволяют применять фрезы, изготовленные из быстрорежущей стали, а также инструмент, оснащенный пластинками из твердых и сверхтвердых синтетических материалов.

Механизировано крепление инструмента. Винт поперечной подачи расположен по оси фрезы, что повышает точность обработки. Технологические возможности станка могут быть расширены с применением делительной головки, поворотного круглого стола и других приспособлений.

Возможность настройки станка на различные полуавтоматические и автоматические циклы позволяет организовать многостаночное обслуживание и использовать станок для выполнения различных работ в поточном производстве.

Класс точности станка — Н по ГОСТ 8—82Е

Размеры поверхности стола, мм 1250 x 320

Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 400

Наибольший продольный ход стола (X), мм 800

Наибольший поперечный ход стола (Y), мм 320

Наибольший вертикальный ход стола (Z), мм 420

Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм 30..450

Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины (вылет), мм 380

Шпиндель

Мощность привода главного движения, кВт 7, 5

Частота вращения шпинделя, об/мин 31, 5..1600 AvizInfo.ru

Количество скоростей шпинделя 18

Перемещение пиноли шпинделя, мм 70

Перемещение пиноли шпинделя на одно деление лимба, мм 0, 05
Угол поворота шпиндельной головки, град $\pm 45^\circ$
Конец шпинделя ГОСТ 836-62
Конец шпинделя ГОСТ 24644-81, ряд 4, исполнение 6 50
Рабочий стол. Подачи
Пределы продольных и поперечных подач стола (X, Y), мм/мин 12, 5..1600
Пределы вертикальных подач стола (Z), мм/мин 4, 1..530
Количество подач стола (продольных, поперечных, вертикальных) 22
Скорость быстрых перемещений (продольных, поперечных/ вертикальных) X, Y/ Z, м/мин 4/ 1, 330
Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм 0, 05
Перемещение стола на один оборот лимба (продольное, поперечное/ вертикальное), мм 6/ 2
Наибольшее допустимое усилие резания (продольное/ поперечное/ вертикальное), кН 15/ 12/ 5
Электрооборудование и приводы станка
Количество электродвигателей на станке 4
Электродвигатель главного движения, кВт 7, 5
Электродвигатель привода подач, кВт 3
Электродвигатель зажима инструмента, кВт 0, 25
Электродвигатель насоса СОЖ, кВт 0, 12
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт 10, 87
Габариты станка (длина ширина высота), мм 2280 1965 2265
Масса станка, кг 3250

И много других станков.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Деменев Алексей

89146521568