

Станок вертикальный консольно-фрезерный VM127 продаж Владивосток...



Владивосток, Россия

VM127 станок вертикальный консольно-фрезерный.

Станок фрезерный консольный вертикальный модели VM127 предназначен для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов и сплавов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами в условиях индивидуального, мелкосерийного и серийного производства. Масса детали с приспособлением — до 300 кг. На станке можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса и т. д.

Мощный привод главного движения станка VM 127 и тщательно подобранные передаточные отношения обеспечивают оптимальные режимы обработки при различных условиях резания и полное использование возможностей быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Простота обслуживания станка VM127 переналадка приспособлений и инструмента представляют значительные удобства при использовании станка в мелкосерийном производстве.

Автоматическая система смазки узлов обеспечивает неприхотливость и надежность станка в самых жестких условиях эксплуатации.

Наименование параметра VM127

Рабочий стол

Класс точности по ГОСТ 8-82 Н

Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг 300

Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм 1600 x 400

Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов 3

Наибольшее перемещение стола продольное механическое и ручное, мм 1000

Наибольшее перемещение стола поперечное механическое, мм 300

Наибольшее перемещение стола поперечное от руки, мм 320

Наибольшее перемещение стола вертикальное механическое, мм 400

Наибольшее перемещение стола вертикальное от руки, мм 420

Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола при ручном перемещении, мм

* Размер 30 мм обеспечивается за счет выдвижения шпинделя 30..500*

Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм 620

Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм 0, 05

Перемещение стола на один оборот лимба продольное, мм 4

Перемещение стола на один оборот лимба поперечное, мм 6

Перемещение стола на один оборот лимба вертикальное, мм 2

Шпиндель

Частота вращения шпинделя, об/мин 31, 5..1600

Количество скоростей шпинделя 18

Наибольший крутящий момент, кгс.м 137 AvizInfo.ru

Эскиз конца шпинделя ГОСТ 836-72 Российская Доска Бесплатных Объявлений AvizInfo.ru

Конус шпинделя 50

Наибольшее осевое перемещение пиноли шпинделя, мм 80
Перемещение пиноли на один оборот лимба, мм 4
Перемещение пиноли на 1 деление лимба, мм 0, 05
Наибольший угол поворота шпиндельной головки, град ± 45
Цена одного деления шкалы поворота головки, град 1
Механика станка
Быстрый ход стола продольный и поперечный, мм/мин 3000
Быстрый ход стола вертикальный, мм/мин 1000
Число ступеней рабочих подач стола 18
Пределы рабочих подач. Продольных и поперечных, мм/мин 25..1250
Пределы рабочих подач. Вертикальных, мм/мин 8, 3..416, 6
Выключающие упоры подачи (продольной, поперечной, вертикальной) есть
Блокировка ручной и механической подачи (продольной, поперечной, вертикальной) есть
Блокировка раздельного включения подачи есть
Автоматическая прерывистая подача Продольная есть
Автоматическая прерывистая подача Поперечная и вертикальная нет
Торможение шпинделя есть
Предохранение от перегрузки (муфта) есть
Привод
Количество электродвигателей на станке 5
Электродвигатель привода главного движения М1, кВт 11
Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости М2, кВт 0, 12
Электродвигатель привода подач М3, кВт 3
Электродвигатель зажима инструмента М4, кВт
Электронасос охлаждающей жидкости Тип Х14-22М
Производительность насоса СОЖ, л/мин 22
Габарит станка
Габариты станка, мм 2560 x 2260 x 2430
Масса станка, кг 4250

И много других станков

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Деменев Алексей

89146521568