

Вертикально фрезерный станок 6P11 продан Владивосток.



Владивосток, Россия

Станки в хорошем рабочем состоянии, проведена ревизия, продаю с проверкой в работе.

Универсальный консольно-фрезерный станок 6P11 предназначен для обработки различных изделий из стали, чугуна, цветных металлов и пластмасс цилиндрическими, торцовыми, дисковыми, угловыми и специальными фрезами. Широкий диапазон скоростей шпинделя и подач стола обеспечивает возможность обработки изделий на оптимальных режимах резания. Для вращения шпинделя и механических подач стола предусмотрены приводы от отдельных электродвигателей. Стол станка может совершать быстрые перемещения в трех направлениях. Ручной и механический приводы заблокированы. Выключение механических перемещений стола может осуществляться упорами и вручную. Для торможения шпинделя применяется электромагнитная муфта. Повышенная мощность электродвигателей и жесткость станка обеспечивают обработку изделий. на скоростных режимах резания твердосплавным инструментом.

Технические характеристики станка 6P11

Класс точности по ГОСТ 8-71 и ГОСТ 8-82 Н

Рабочий стол

Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг

Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм 1000 x 250

Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов 3

Наибольшее перемещение стола продольное (ось X), мм 630

Наибольшее перемещение стола поперечное (ось Y), мм 200

Наибольшее перемещение стола вертикальное (ось Z), мм 350

Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола 50 - 400

Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки, мм 285

Наибольший угол поворота стола, град нет

Цена одного деления шкалы поворота стола, град нет

Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное), мм 0, 05

Перемещение стола на одно деление лимба (вертикальное), мм 0, 025

Перемещение стола на один оборот лимба продольное и поперечное, мм 6

Перемещение стола на один оборот лимба вертикальное, мм 3

Шпиндель

Ход гильзы шпинделя, мм 60

Частота вращения шпинделя, об/мин 31, 5 - 1600

Количество скоростей шпинделя 18

Эскиз конца шпинделя 45 ГОСТ 836-72

Конус шпинделя 45

Механика станка

Быстрый ход стола продольный и поперечный, мм/мин 3150

Быстрый ход стола вертикальный, мм/мин 1050

Число ступеней рабочей подачи стола 16

Пределы рабочих подач. Продольных и поперечных, мм/мин 25 - 800

Пределы рабочих подач. Вертикальных, мм/мин 8, 3-266, 7
Выключающие упоры подачи (продольной, поперечной, вертикальной) есть
Блокировка ручной и механической подачи (продольной) нет
Блокировка ручной и механической подачи (поперечной, вертикальной) есть
Торможение шпинделя (муфта) есть
Предохранение от перегрузки (шариковая пара) есть
Электродвигатель привода главного движения, кВт 5, 5
Габариты станка , мм 1480 x 2360 x 2360
Масса , кг 2360

И много других станков

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Деменев Алексей

89146521568