# Станок вертикальный сверлильный универсальный одношпиндельный 2Н135 во Влад-к

Владивосток, Россия

Станки в хорошем рабочем состоянии, проведена ревизия, продаю с проверкой в работе.

2Н135 станок вертикальный сверлильный универсальный одношпиндельный.
Станки универсальные вертикально-сверлильные 2Н135, с условным диаметром сверления 35 мм, используются на предприятиях с единичным и мелкосерийным выпуском продукции и предназначены для выполнения следующих операций: сверления» рассверливания» зенкования, зенкерования, развертывания и подрезки торцев ножами.
Пределы чисел оборотов и подач шпинделя позволяют обрабатывать различные виды отверстий на рациональных режимах резания.
Наличие на станках механической подачи шпинделя, при ручном управлении циклами работы.
Допускает обработку деталей в широком диапазоне размеров из различных материалов с использованием инструмента из высокоуглеродистых и быстрорежущих сталей и твердых сплавов.
Станки снабжены устройством реверсирования электродвигателя главного движения, что позволяет производить на них нарезание резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя»

Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм 35
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм 30...750
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм 700...1120
Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки (вылет), мм 300
Рабочий стол
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг
Размеры рабочей поверхности стола, мм 450 x 500
Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов 3
Наибольшее вертикальное перемещение стола (ось Z), мм 300
Перемещение стола на один оборот рукоятки, мм
Шпиндель
Наибольшее перемещение (установочное) шпиндельной головки, мм 170
Наибольшее перемещение (ход) шпинделя, мм 250
Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм 1, 0
Перемещение шпинделя на один оборот маховичка-рукоятки, мм 122, 46
Частота вращения шпинделя, об/мин 31, 5...1400
Количество скоростей шпинделя 12
Наибольший допустимый крутящий момент, Нм 400
Конус шпинделя Морзе 4
Механика станка
Число ступеней рабочих подач 9
Пределы вертикальных рабочих подач на один оборот шпинделя, мм 0, 1...1, 6
Управление циклами работы Ручное
Наибольшая допустимая сила подачи, кН 15
Динамическое торможение шпинделя Есть
Привод
Электродвигатель привода главного движения, кВт 4, 0
Электронасос охлаждающей жидкости Тип Х14-22М

Габарит станка
Габариты станка, мм 2535 x 825 x 1030
Масса станка, кг 1200

| | | |
|---|---|---|
| Цена: Договорная | Тип объявления: | Торг: уместен |

**Деменев Алексей** **89146521568**